

**GB CABLE JUNCTION FOR SUBMERSIBLE PUMP**

**RU КИТ КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПОДСОЕДИНЕНИЯ КАБЕЛЯ ДЛЯ ПОГРУЖЕННЫХ НАСОСОВ**

**GENERAL INSTRUCTIONS**

- Use, if possible, a butane or propane torch.
- Adjust the torch in order to have a blue flame with yellow end part.
- All the components to be joined which will get in contact with sealing material have to be clean and degreased.
- Move the flame continuously to avoid local material damaging.
- Start heating the self-shrinking pipe in the middle in order to begin shrinkage from the middle; ensure the self-shrinking pipes are well tighten all around the wire before heating towards the ends of the pipe.

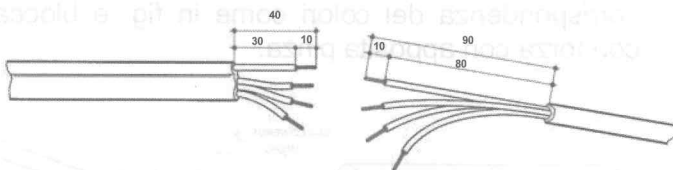
**ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ**

- По возможности использовать бутановый или пропановый факел.
- Отрегулировать факел до умеренного синего пламени с желтым язычком.
- Все части соединения, контактирующие с герметизирующим веществом, должны быть тщательно зачищены и обезжирены.
- Во избежание повреждения материала необходимо держать факел в непрерывном движении.
- Следует начать операцию по соединению, обжав термоусадочную трубку в центре. Проверить, чтобы термоусадочные трубки были плотно обжаты по всей окружности перед термоусадкой по краям.

**GB - MOUNTING INSTRUCTIONS / RU - ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ**

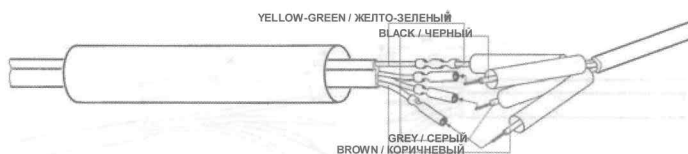
**1. GB** - Remove the insulation material from the ends of the two cables to be joined.

**RU** - Снять оплетку с концов двух соединяемых кабелей.



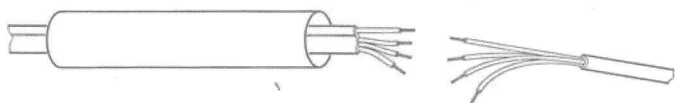
**4. GB** - Put the small self-shrinkage pipes on each wire of the cable. Connect the wires of the cable to the wires of the motor cable, by the mean of insulated connectors; take care of connecting together the wires of the same colour as shown in fig., and then strongly lock with the proper wrench.

**RU** - Надеть термоусадочные трубки на каждый провод. Затем подсоединить провода к кабелю двигателя при помощи изолированных проводов, соблюдая цветовую маркировку, как показано на рис., и прочно зафиксировать их специальным зажимом.



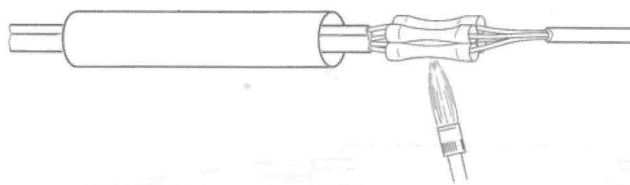
**2. GB** - String the self-shrinking pipe on the flat cable of the motor.

**RU** - Надеть термоусадочную оплетку на плоский кабель двигателя.



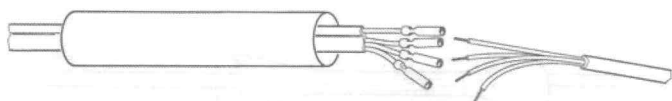
**5. GB** - Insulate each junction using the self-shrinking pipes, heat up with the torch until the resin is exiting the pipe ends.

**RU** - Изолировать каждое отдельное соединение проводов при помощи термоусадочных оплеток, нагреть факелом вплоть до выхода смолы из концов оплетки



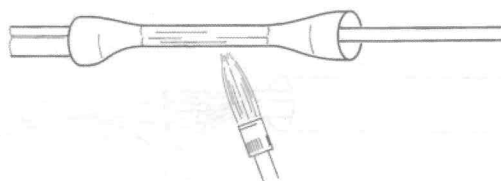
**3. GB** - Strongly wrench the insulated connectors on the copper wires of the motor cable with the proper tool.

**RU** - Подсоединить провода к медным выводам кабеля двигателя и прочно зафиксировать их специальным зажимом.



**6. GB** - Slip the external self-shrinking pipe over the junctions. Then proceed with the shrinkage with torch following the general instructions.

**RU** - Центровать внешнюю термоусадочную оплетку. Затем при помощи факела обжать оплетку, следуя общим инструкциям.



**GB** - Wait 10 to 15 minutes to allow cooling before using the junction.

**RU** - Перед началом эксплуатации соединения подождать 10 – 15 минут для его охлаждения.